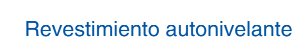


FICHA TÉCNICA · 1ª Revisión: 24/09/08

RHONA MA 510





Revestimiento autonivelante

PROPIEDADES

El RHONA MA 510 es un revestimiento de 5 hasta 15 mm, compuesto por un conglomerante hidráulico, áridos de cuarzo seleccionados y resinas sintéticas. Una vez amasado con agua crea un revestimiento perfectamente autonivelante, de poco espesor, gran resistencia mecánica y fuerte adherencia sobre la base de aplicación.

Clasificado como mortero autonivelante tipo CT-C30-F7-A22-B2, según la norma UNE-EN-13813.

USOS

- Revestimiento de nivelación para pavimentos en interior con textura de acabado superficial muy irregular.
- Sistema para la reparación o parcheo de soleras y pavimentos deteriorados en interiores.
- Alisados de superficies previo a la colocación de moqueta, parquet, suelos sintéticos, etc.

DATOS TÉCNICOS

Tipo	Revestimiento autonivelante.
Aspecto	Polvo.
Color	Gris.
Densidad aparente	En polvo: 1.400 ± 50 kg/m^3. En fresco: 2.000 ± 50 kg/m^3. Endurecido: 1.900 ± 50 kg/dm^3. Consistencia EN 12706: 145 mm.
Resistencias mecánicas EN 13892-2	Compresión1 d: > 7 N/mm^2. Compresión 7d: >15 N/mm^2. Compresión28 d: >30 N/mm^2. Flexión 28 d: >9 N/mm2 (F6).
Expansión-retracción EN 13892-8	-0,8 mm/m.
Resistencia a tracción EN 13892-8	2,2 N/mm^2 .
Tiempo abierto (20 ºC)	-60 min.
Tiempo de curado (20 ºC)	Transitable: 240 min. Revestimiento: 7 días.
Tiempo abierto (20 ºC)	30 min.
Tiempo de curado (20 ºC)	Transitable: 180 min. Revestimiento final: 7 días.
Tiempo de fraguado (20 ºC)	Inicial: 125 min. Final: 140 min.
Reacción al fuego (EN 13501-1)	A1
Abrasión Böhme (EN 13892-3)	18,3 $cm^3/50cm^2$ (A22).

MODO DE EMPLEO

PREPARACIÓN DEL SOPORTE:

El soporte deberá estar sano, limpio y exento de polvo, lechadas superficiales, partículas sueltas o cualquier otro material que impida una buena adherencia.

El RHONA MA 510 debe aplicarse sobre soportes de morteros cementosos y hormigón. Para otro tipo de soportes consultar con nuestro Departamento Técnico.

Si existen huecos o zonas vacías, se repararán al menos 24 horas antes, con productos de la gama RHONA.

IMPRIMACIÓN:

Es necesario el uso de imprimación tipo RHONA SMA 500 para mejorar la adherencia del RHONA MA 510 al soporte, para evitar la formación de burbujas de aire y evitar la deshidratación del mortero durante su fraguado.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO:

Amasar 25 kg de RHONA MA 510 con 5 litros de agua, hasta conseguir una masa homogénea sin grumos. Es importante añadir esta cantidad de agua para evitar segregaciones del producto, altas retracciones y disminución de las resistencias. Para el bombeo son apropiadas las bombas helicoidales que impulsen de 20 a 40 litros por minuto.

Extender mediante bombeo o manualmente con llana metálica niveladora el RHONA MA 510 antes de que la imprimación haya secado o endurecido. A continuación pasar superficialmente un rodillo de púas de nylon.

El RHONA MA 510 debe ser revestido con madera, linóleo, corcho, cerámica, pintura, resinas, etc.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS:

Los útiles y herramientas se lavan con agua, inmediatamente después de su uso.

CONSUMO

Dependiendo de la rugosidad del soporte, el consumo de RHONA MA 510 es de 1,67 kg/m2 y mm de espesor.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El RHONA MA 510 debe almacenarse en lugar seco, protegido de las heladas y de la acción directa del sol, en sus envases originales herméticamente cerrados.

El tiempo de utilización es de 12 meses desde la fecha de fabricación, conservado adecuadamente.

SEGURIDAD

No aplicar el producto a temperatura ambiente inferior a 5 ºC ni superior a 30 ºC. El RHONA MA 510 no es apropiado para aplicaciones exteriores o soportes sometidos a humedad constante.

Este producto contiene cemento.
Evitar su contacto con ojos y piel así como la inhalación del polvo.
Utilizar guantes de goma y gafas protectoras.
Mantener fuera del alcance de los niños.

PINTURAS ISAVAL S.L. | C. / Velluters, parcela 2-14 Pol. Ind. Casanova | Tel. +34 96 164 00 01 | Fax: +34 96 164 00 02 | 46394 RIBARROJA DEL TURIA (VALENCIA)